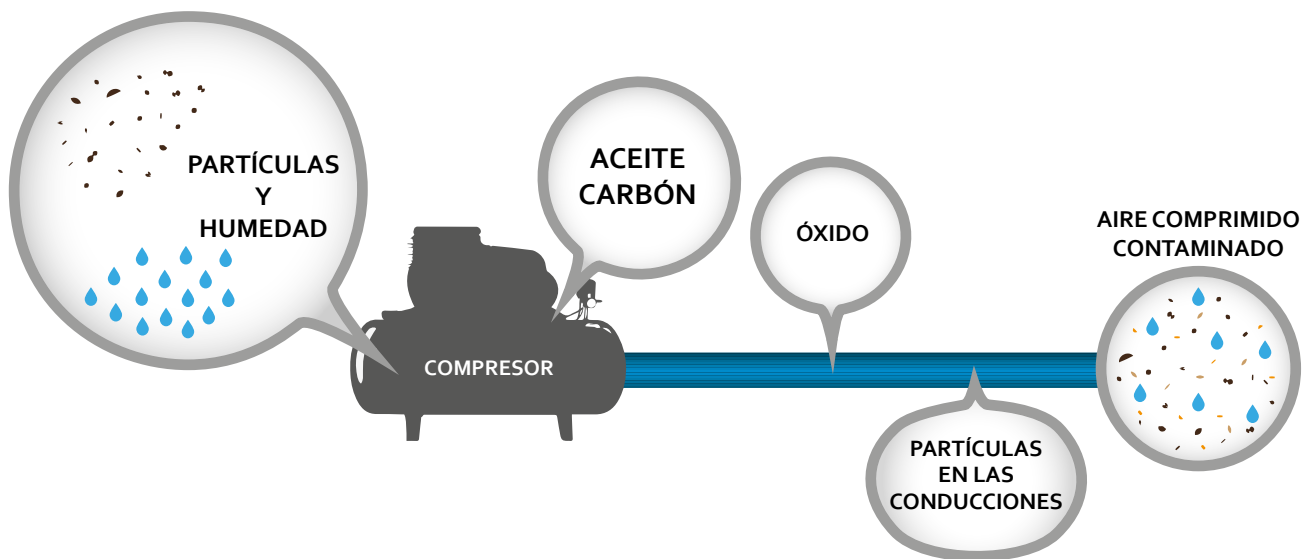


CONTAMINANTES

El aire comprimido está formado por el aire ambiental comprimido. Durante este proceso, se recogen también las sustancias presentes en el ambiente, y se añaden otras sustancias durante el proceso de compresión y suministro del aire.



¿QUÉ PRODUCEN?

- Fallos en el arranque y grandes tasas de rechazo de productos.
- Distribución irregular de la pintura.
- Grandes fugas de aire y reducida vida útil de elementos neumáticos.
- Disminución de fuerza de empuje en cilindros.
- Reguladores de presión dañados.
- Grandes caídas de presión.
- Colmatación de filtros constante.
- Purgas automáticas fugando constantemente.

FILTRO 1 ETAPA



Filtro – regulador centrífugo de rosca G $\frac{1}{2}$ ".
1 etapa.

Ref. 20257

APLICACIÓN

Filtración de partículas: 5 μ .

- Prefiltro de línea para después del compresor. Se evita la llegada de impurezas al filtro coalescente y alarga la vida del cartucho filtrante.
- Filtro final para pistolas de pintar que no requieran acabados perfectos.
- Herramienta neumática en general
- Delante de lavadoras de pistolas.

CARACTERÍSTICAS

- Caudal a 7 bar: 3000 l/min.
- Purga automática.
- Batería de aluminio con 2 salidas (ampliable a 3).
Caudal de la batería a 6 bar: 5600 l/min.
- Vaso metálico.
- Juntas libres de silicona.

FILTRO 2 ETAPAS



Primera etapa:

Filtro – regulador centrífugo de rosca G1/2".

Segunda etapa:

Filtro coalescente micrónico de rosca G1/2".

Ref. 20266

APLICACIÓN

Primera etapa:

- ◆ Filtración de partículas 5 μ .

Segunda etapa:

- ◆ Filtración de partículas: prefiltro 0,3 μ .
+ filtro 0,01 μ .

- ◆ Filtración de aceite: 0,1 mg/m³.

- Filtro final para pistolas de pintar. Acabados perfectos.
- Dispositivos de medición.
- Bicapas en base agua.
- Secado y limpieza de piezas de precisión.

CARACTERÍSTICAS

- Caudal a 7 bar: 1000 l/min.
- Purga automática.
- Batería de aluminio con 2 salidas (ampliable a 3).
- Caudal de la batería a 6 bar: 5600 l/min
- Vaso metálico.
- Mínima caída de presión: 0,50 bar.
- Indicador de saturación.
- Juntas libres de silicona.

FILTRO 4 ETAPAS



APLICACIÓN

Primera etapa:

- ▶ Filtración de partículas 5 μ .

Segunda etapa:

- ▶ Filtración de partículas: prefiltro 0,3 μ + filtro 0,01 μ .
- ▶ Filtración de aceite: 0,1 mg/m³.

Tercera etapa:

- ▶ Filtración de partículas: 0,01 μ .
- ▶ Filtración de aceite en saturación: 0,01 mg/m³.

Cuarta etapa:

- ▶ Filtración de partículas: 0,01 μ .
- ▶ Filtración de aceite en saturación: 0,004 mg/m³.
- ▶ Elimina vapores orgánicos y disolventes.

- Filtro final para pistolas de pintar. Acabados perfectos para barnices y bicapas. Para alimentar máscaras con respiración.
- Agitación, transporte, secado y empaquetado.
- Bicapas en base agua.
- Industria alimentaria (excepto para soplado directo a alimentos).
- Para redes con problemas de vapores orgánicos).

Primera etapa:

Filtro – regulador centrífugo de rosca G $\frac{1}{2}$ ".

Segunda etapa:

Filtro coalescente micrónico de rosca G $\frac{1}{2}$ ".

Tercera etapa:

Separador de neblina de aceite.

Cuarta etapa:

Para eliminación de olores con cartucho de carbono activo.

Ref. 20267

CARACTERÍSTICAS

- Caudal a 7 bar: 1000 l/min.
- Purga automática.
- Batería de aluminio con 2 salidas (ampliable a 3).
- Caudal de la batería a 6 bar: 5600 l/min.
- Vaso metálico.
- Mínima caída de presión: 0,50 bar.
- Indicador de saturación.
- Juntas libres de silicona.

SEPARADOR DE AGUA 99%



Separador de agua del 99%.

Ref. 20270

APLICACIÓN

- Aplicaciones donde hay que eliminar el agua y no hay un secador de aire.
- Aplicaciones donde hay secador, pero el aire sufre cambios de temperatura o existen tramos de tubería a la intemperie.
- Para proteger la red frente a un posible fallo del secador frigorífico.

CARACTERÍSTICAS

- Caudal a 7 bar: 1500 l/min.
- Purga automática.
- Mínima caída de presión: 0,50 bar.
- Juntas libres de silicona.

PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO CENTRÍFUGO

El aire avanza con velocidad de forma circular. La fuerza centrífuga hace que las gotas se separen del aire y se recojan en el vaso.

PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO COALESCENTE

Se trata de la formación de pequeñas gotas de líquido y su separación del fluido gaseoso que las contiene por medio de elementos filtrantes. El estrangulamiento permite el contacto de microgotas de líquido en suspensión y hace que puedan unirse y formar una fase continua, que mediante aumento de tamaño producen gotas de fluido que se desprenden como líquido. El fluido atraviesa un lecho con porosidad graduada para efectuar la coalescencia de las partículas desde su tamaño microscópico inicial hasta formar gotas que se desprenden por gravedad.

BATERÍA DE ENCHUFES

EXCLUSIVO ACOE

CARACTERÍSTICAS

- Caudal de aire:
 - ▶ A 6 bar: 5600 l/min.
 - ▶ A 7 bar: 6500 l/min.
- Rosca cónica:
 - ▶ Estanqueidad total sin sellantes.
 - ▶ Permite colocar los enchufes en cualquier posición.



Ref. 20246

Batería G $\frac{1}{2}$ " con 3 salidas de G $\frac{1}{4}$ ".
Aluminio anodizado en azul.
Sin enchufes.



Ref. 20247

Batería con 2 enchufes de gama alta.



Ref. 20248

Batería con 3 enchufes de gama alta.



Ref. 20258

Batería con 2 enchufes de gama económica.



Ref. 20259

Batería con 3 enchufes de gama económica.